

# TITAN-X 850

## Ficha técnica

Dimensiones internas	960 x 960 x 230 mm*
Dimensiones exteriores	2050 x 1310 x 1130 mm*
Longitud de sellado	850 mm
Bomba de vacío	160, 250 o 300 m <sup>3</sup> /h
Peso	600 kg o 650 kg
Conexión de corriente	3 fases, 230 / 400 V, 50 Hz**

\* Ancho x largo x alto  
 \*\* Otros voltajes bajo pedido



## Distribución de las barras de soldadura



El número y posición de las barras de sellado se puede definir individualmente en nuestras máquinas de vacío.

## Características de calidad BOSS

made in Germany



### Longevidad

Las envasadoras al vacío BOSS se fabrican exclusivamente con materiales de primera calidad: Acero inoxidable pulido, elementos a prueba de salpicaduras y bombas de alto rendimiento Busch 100 % "Made in Germany". Estructuras bien definidas, una tecnología resistente y un cuidado diseño garantizan una seguridad de funcionamiento duradera.



### Sencillez de manejo

El intuitivo control por sensor Z 3000 permite un ajuste sencillo y exacto de los parámetros de envasado. Mediante la función de almacenamiento se pueden volver a visualizar los valores predeterminados. El sofisticado modo de construcción así como el diseño ergonómico permiten trabajar de forma fácil y cómoda asegurando, además, unos resultados óptimos de envasado.



### Soldadura

La combinación perfecta de presión, temperatura y tiempo logra óptimos resultados de sellado. Nuestros sistemas de soldadura de alta presión aseguran resultados de soldadura perfectos incluso con bolsas de mayor galga. Para evitar cargas innecesarias de gérmenes, el sobrante de bolsa se corta.



### Mantenimiento y limpieza

La construcción se enfocó en la facilidad de limpieza de nuestras máquinas. La construcción a modo de plataformas de la cámara de vacío, así como los sistemas de presión carentes de cables, permiten una fácil limpieza de la superficie de trabajo. Los componentes individuales son fácilmente accesibles y están dispuestos de forma clara y ordenada. Un programa de servicio ayuda al buen funcionamiento de la bomba de vacío.

## Estructura de máquina

Tapa basculante ergonómica en acero inoxidable con función de basculación asistida - a petición, con visor para la supervisión de los procesos

Sistema neumático de sellado sin cables en la mesa de trabajo

4 robustas ruedas de acero inoxidable, 2 de ellas con freno



Dispositivo de aspiración revestido

Placas de inserción para la reducción del volumen y la regulación de la altura

Construcción a modo de mesas de trabajo

Control por sensor Z 3000 de fácil manejo con función de almacenamiento de programas

Unidad "Plug & Work" con bomba de vacío instalada

## Tapa y cámara

La construcción robusta a modo de mesa de trabajo en acero inoxidable garantiza una óptima facilidad de limpieza. La tapa está fabricada en acero inoxidable de alta calidad.

### Cámara



#### Ventajas

- Libre de costuras de soldadura propensas a retener suciedad
- Construcción a modo de mesas de fácil limpieza, especialmente adecuada para aplicaciones industriales
- Unidad de soldadura e inyección de gas extraíble

### Placas de inserción



#### Ventajas

- Óptima altura de inserción
- Minimización del volumen de la cámara
- Reducción del tiempo de evacuación
- Orificio en la superficie para un manejo fácil
- Compuestas de materiales de polietileno resistentes y aptos para alimentos
- Esquinas redondeadas para una manipulación segura
- Aptas para lavavajillas

### Tapa de acero refinado



#### Ventajas

- Guiado ergonómico de la tapa
- Disponible en varias alturas
- Junta de silicona para un cierre suave de la tapa
- Instalación de un sistema de soldadura de fácil limpieza en la tapa
- Sistemas de soldadura de fácil desinstalación

## Control

### Control por sensor Z 3000

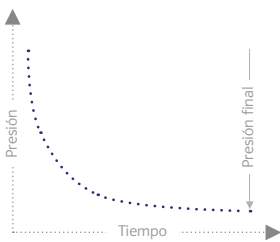
Nuestro control por sensor Z 3000 está equipado con un sensor de vacío de precisión que permite un ajuste exacto de los parámetros de servicio: vacío, gas y soldadura.



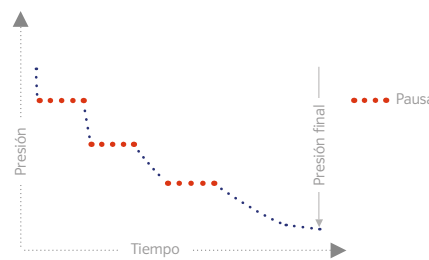
### Ventajas

- Sencillez de manejo
- 99 memorias de programas
- Representación clara de los parámetros individuales
- Función de paro inmediato
- Sensor de H<sup>2</sup>O para el envasado automático de productos líquidos, ajustable de forma flexible en base a las exigencias del cliente
- Función de parada rápida para el envasado de líquidos
- Función de vacío gradual para productos con liberación de gases lenta
- El vacío cíclico permite un enjuagado múltiple de la bolsa
- Programa "Red-Meat" para envasado con bolsa retráctil
- Función de funcionamiento continuo - programa de servicio para la limpieza automática de la bomba de vacío
- Sistemas de soldadura con control independiente
- Acabado a prueba de salpicaduras de agua
- Función de entrada progresiva de aire para una ventilación de retorno inocua
- Ajuste individual de los tiempos
- Contador de horas de servicio para el seguimiento de los intervalos de mantenimiento

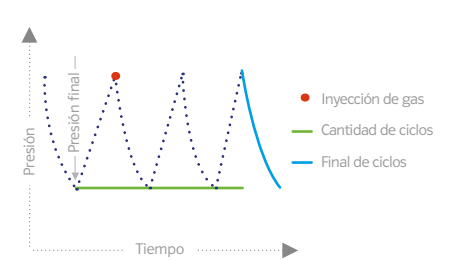
### Evacuación regulada por presión final con función de parada automática



### Vacío por etapas

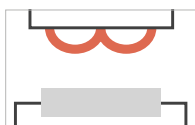
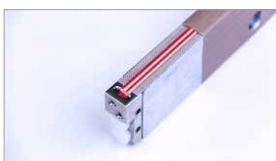


### Vacío cíclico

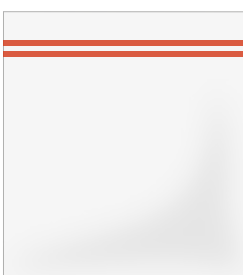


## Sistemas de sellado

### Soldadura de doble costura



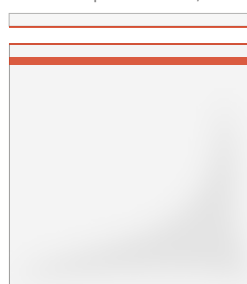
Alambre plano doble:  
6 x 0,3 mm



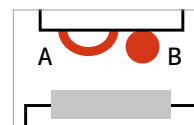
### Soldadura por corte sencilla



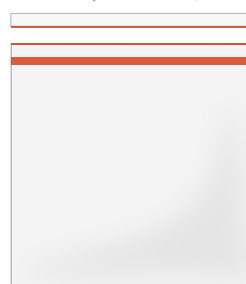
Diámetro del alambre redondo:  
1,2 mm Ø  
Alambre plano: 4 x 0,2 mm



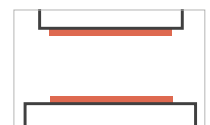
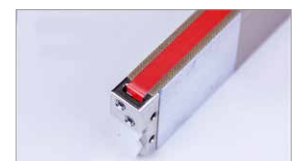
### Soldadura por corte regulable de forma independiente



Diámetro del alambre redondo:  
1,2 mm Ø  
Alambre plano: 4 x 0,2 mm



### Soldadura superior / inferior



Alambre plano arriba:  
8 x 0,2 mm  
Alambre plano abajo:  
6 x 0,2 mm



## Bomba de vacío BUSCH

Nuestras envasadoras al vacío BOSS están equipadas con bombas de paletas rotativas lubricadas con aceite de alto rendimiento de la empresa Busch.



### Ventajas

- Reducción del contenido de oxígeno hasta máx. un 0,1%
- Alto nivel de vacío
- Óptima conservación de productos sensibles a la humedad y/o al oxígeno
- Garantía de larga duración de piezas de repuesto
- Construcción de fácil mantenimiento
- Tecnología depurada y duradera "Made in Germany"
- Válvula de lastre de gas para la evacuación de cantidades elevadas de gas

### Especificaciones técnicas

Poder nominal de aspiración	160 m <sup>3</sup> /h	250 m <sup>3</sup> /h	300 m <sup>3</sup> /h
Presión final en mbar	0,1	0,1	0,1
Potencia nominal del motor en kW *	aprox. 4	aprox. 5,5	aprox. 7,5
Revoluciones nominales del motor (giros/min.)	1500	1500	1500
Nivel de presión sonora (ISO 2151) en dB	70	72	74
Llenado de aceite en litros	5	6,5	6,5

\* en función del suministro de tensión

## Opciones y accesorios

1. Automatismo de tapa
2. Gaseado, 4 x 4 toberas largas de acero fino (o cantidad bajo pedido)
3. Sellado de separación sencillo
4. Sellado por corte regulable de forma independiente
5. Sellado superior/inferior (no disponible para sellado de separación regulable independientemente)
6. Ventilación suave (Soft air)
7. Ventana de inspección en la tapa
8. Bomba de vacío 250 o 300 m<sup>3</sup>/h; 3 fases, 230/400 V, 50 Hz
9. Control lateral en un brazo de acero fino
10. Reducción de volumen en la tapa (3 planchas de contorno con fijación de acero fino)
11. Juego de piezas de desgaste (teflón, alambre, junta de tapas, silicona para barras de presión)
12. Embalaje de exportación (palet de madera con cartón resistente)

